

ELEVIA

Serie VNT11-20(XL)

CARRELLI VNA

1.1 – 2.0 tonnellate

GRANDI PRESTAZIONI... IN PICCOLI SPAZI

Particolarmente adatta alle corsie molto strette (VNA), la serie ELEVIA è ottimizzata per facilitare il picking e la movimentazione dei pallet in corridoi contenuti.

SPECIFICHE

VNT11	VNT15
VNT12	VNT15XL*
VNT13	VNT20*
VNT14	

**QUANDO
L'AFFIDABILITÀ
È TUTTO...**



ELEVIA

Serie VNT11-20(XL)

CARRELLI VNA

1.1 – 2.0 tonnellate



Con comandi intuitivi, una cabina ergonomica e spaziosa e un'eccellente visibilità, ELEVIA è il sogno di ogni operatore. La progettazione e la tecnologia modulare permettono una vasta possibilità di configurazioni.

Ogni modello della gamma è ottimizzato per un tipo di applicazione specifico, il che consente una gamma versatile e completa di carrelli. I modelli elettrici da 1.1 a 1.3 tonnellate sono disponibili da 48v o 80v, mentre quelli più grandi esistono solo nella versione da 80v.

TRAZIONE

- **L'altezza della ruota di carico regolabile** consente di sostituire una sola ruota se danneggiata, anziché tutte.

TELAIO E SCOCCA

- **Il telaio è stato ottimizzato** per ridurre consumi energetici e l'usura, garantendo prestazioni più elevate.
- **I rulli di guida davanti alle ruote di carico** evitano che queste vengano danneggiate e garantiscono una guida ottimale.
- **Il facile accesso alla batteria** permette sostituzioni rapide.
- **La lunghezza ridotta del carrello** è ideale per i piccoli corridoi di trasferimento.

MONTANTE E GRUPPO FORCHE

- **Il montante duplex disponibile per tutte le altezze di sollevamento** permette una maggiore stabilità, un minore consumo di energia e una più alta velocità di sollevamento.



- **Il montante** è stato realizzato è stato realizzato utilizzando il metodo FEM per ottenere la stabilità e il peso ideali.
- **Il montante ad elevata visibilità** offre all'operatore un'eccellente visuale frontale.

FRENI

- **Il centro di gravità basso e il peso ridotto del veicolo** eliminano la necessità del freno per le ruote di carico, così vi sono meno parti da riparare.

IMPIANTO ELETTRICO E DI COMANDO

- **La valvola separata per regolare il sollevamento della cabina** permette consumo energetico ridotto e comporta meno parti da sostituire rispetto ad un sistema a "recupero enetico".
- **L'analisi veloce degli errori senza computer** è possibile grazie ai microcontrollori a LED di ultima generazione.
- **La diagnostica approfondita** è disponibile tramite connessione GSM / collegamento al computer tramite USB (o connessione CAN-bus opzionale).

COMPARTO PER L'OPERATORE E COMANDI

- **La cabina operatore spaziosa** dispone di un'ampia zona per le gambe, e adatta ad operatori di varie corporature.
- **Il binario stretto nella parte anteriore della cabina** facilita la raccolta degli ordini.

- **Le barriere laterali a ribalta (opzione)** facilitano la preparazione degli ordini, poiché l'operatore può arrivare fino a 20 cm più in profondità nello scaffale.
- **I cinque diversi pannelli di controllo disponibili** permettono ai vostri operatori di trovare una configurazione congeniale.
- **Il pannello di controllo può essere posizionato per l'utilizzo in piedi o da seduti** per offrire un'ergonomia ottimale durante il turno.
- **Le pareti della cabina rivestite in velluto e il pavimento spessamente imbottito** rendono più confortevole l'ambiente per l'operatore.
- **Il tettuccio di protezione con 4 spot a LED e un vano per la fune di emergenza** offrono una maggiore sicurezza.
- **I sedili** dispongono di caratteristiche quali l'imbottitura ad aria, il supporto lombare regolabile, il cuscino pieghevole verso il basso e il supporto per la schiena dell'operatore quando è in piedi.
- **La consolle inclinabile opzionale** può essere ruotata a sinistra o a destra per facilitare l'accesso frontale e la preparazione degli ordini.
- **La chiara grafica del display** rende facile la lettura delle informazioni chiave.

ALTRE CARATTERISTICHE

- **L'ingombro minimo arriva ad un'altezza di 2400mm** per un comodo trasporto.
- **Possono essere equipaggiati con forche telescopiche**



Potete trovare ulteriori informazioni sulla serie ELIVIA sul sito mitforklift.com

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito web mitforklift.com



*I modelli VNT15XL e VNT20 sono disponibili su richiesta per applicazioni specifiche. L'altezza di sollevamento di 19 metri è possibile solo per i modelli VNT15XL.

PRESTAZIONI E DIMENSIONI (VDI)

CARATTERISTICHE				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Costruttore			VNT11	VNT12	VNT13	VNT14
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore			Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici
1.3	Tipo di trazione			In piedi/ Seduto	In piedi/ Seduto	In piedi/ Seduto	In piedi/ Seduto
1.4	Guida operatore						
1.5	Portata	Q	kg	1100	1200	1300	1350
1.6	Baricentro	c	mm	600	600	600	600
1.9	Interasse	y	mm	1780	1845	1910	1880
PESI							
2.1	Peso a vuoto, con batteria (montante simplex, altezza di sollevamento min.)		kg	4900 - 5600	4950 - 5800	5050 - 5900	5800 - 6900
2.2	Carico sugli assali con carico, ant./post. (montante simplex, altezza di sollevamento min.)		kg	1600/4400; 1850/4850	1650/4500; 1900/5100	1700/4650; 2000/5200	1800/5300; 2050/6150
2.3	Carico sugli assali senza carico, ant./post. (montante simplex, altezza di sollevamento min.)		kg	2100/2800; 2400/3200	2150/2800; 2450/3350	2250/2800; 2550/3350	2400/3400; 2700/4200
RUOTE E GRUPPO DI TRASMISSIONE							
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post			P	P	P	P
3.2	Dimensioni ruote, ant.		mm	343 / 140	343 / 140	343 / 140	343 / 140
3.3	Dimensioni ruote, post.		mm	343 / 140	343 / 140	343 / 140	377 / 178
3.5	Numero di ruote, ant.post (x = motrici)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
DIMENSIONI							
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.5	Altezza, montante sfilato	h4	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.11	Sollevamento supplementare	h9	mm	1900	1900	1900	1900
4.14	Altezza max. da terra della pedana, sollevata	h12	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13	mm	90	90	90	90
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l	mm	40 / 120 / 800 - 1300	40 / 120 / 800 - 1300	40 / 120 / 800 - 1300	40 / 120 / 800 - 1300
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5	mm	530 / 505 - 795	530 / 505 - 795	530 / 505 - 795	530 / 505 - 795
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2	mm	40	40	40	40
4.33a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast	mm	See table	See table	See table	See table
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast	mm	See table	See table	See table	See table
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa	mm	2080	2145	2210	2170
PRESTAZIONI							
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico		km/h	12.0 / 12.0	12.0 / 12.0	12.0 / 12.0	12.0 / 12.0
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.32 / 0.40 ¹⁾	0.31 / 0.40 ¹⁾	0.52 / 0.56 ¹⁾	0.49 / 0.52 ¹⁾
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico		m/s	0.45 / 0.45	0.45 / 0.45	0.45 / 0.45	0.45 / 0.45
5.4	Velocità di sbraccio, con/senza carico		m/s	up to 0.45 ⁴⁾			
5.10	Freni di servizio (maccanici, idraulici, elettrici, pneumatici)			Elettrici	Elettrici	Elettrici	Elettrici
MOTORI ELETTRICI							
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)		kW	5.0	5.0	7.0	7.0
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo		kW	12.5 ¹⁾	12.5 ¹⁾	21.0 ¹⁾	21.0 ¹⁾
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)		V/Ah	48 / 775 ^{2) 3)}	48 / 930 ^{2) 3)}	80 / 620 ³⁾	80 / 465 ³⁾
6.5	Peso batteria		kg	1118	1309	1558	1238
VARIE							
8.1	Tipo di variatore			continuo	continuo	continuo	continuo

- 1) Velocità di sollevamento più elevate su richiesta
 2) Disponibile anche da 80 volt
 3) Altre portate su richiesta
 4) Regolabile

DIMENSIONI AGGIUNTIVE				VNT11	VNT12	VNT13	VNT14
T1	Sbalzo	x / x1	mm	355 / 255	355 / 255	355 / 255	355 / 255
T2	Altezza di picking		mm	h12 + 1600	h12 + 1600	h12 + 1600	h12 + 1600
T3	Larghezza totale (a passi di 50 mm)	b1	mm	1000 - 1700	1200 - 1700	1200 - 1700	1200 - 1700
T4	Lunghezza totale con larghezza portaforche 850 mm	l1	mm	3275 - 3365 - 3465	3335 - 3425 - 3525	3400 - 3490 - 3590	3375 - 3465 - 3565
T5	Lunghezza totale con larghezza portaforche 580 mm	l1	mm	3140 - 3230 - 3330	3200 - 3290 - 3390	3265 - 3355 - 3455	3240 - 3330 - 3430
T6	Lunghezza del braccio di supporto (standard)	M1S	mm	460 - 550 - 650	460 - 550 - 650	460 - 550 - 650	460 - 550 - 650

ELEVIA

Serie VNT11-14 CARRELLI VNA

1.1 - 1.4 tonnellate



VNT14

PRESTAZIONI E DIMENSIONI (VDI)

CARATTERISTICHE				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Costruttore			VNT15	VNT15XL	VNT20
1.2	Codice del modello assegnato dal costruttore			Elettrici	Elettrici	Elettrici
1.3	Tipo di trazione			In piedi/ Seduto	In piedi/ Seduto	In piedi/ Seduto
1.4	Guida operatore			1500	1500	2000
1.5	Portata	Q	kg	600	600	600
1.6	Baricentro	c	mm	2140	2140	2140
1.9	Interasse	y	mm			
PESI						
2.1	Peso a vuoto, con batteria (montante simplex, altezza di sollevamento min.)		kg	7100 - 8700	8900 - 9400	7400 - 8900
2.2	Carico sugli assali con carico, ant./post. (montante simplex, altezza di sollevamento min.)		kg	2300/6300; 2950/7250	3000/7400; 3100/7800	2100/7300; 2700/8200
2.3	Carico sugli assali senza carico, ant./post. (montante simplex, altezza di sollevamento min.)		kg	2900/4200; 3550/5150	3500/5400; 3700/5700	3000/4400; 3400/5400
RUOTE E GRUPPO DI TRASMISSIONE						
3.1	Gommatura: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gomma ant./post			P	P	P
3.2	Dimensioni ruote, ant.		mm	381 / 152	381 / 152	381 / 152
3.3	Dimensioni ruote, post.		mm	377 / 178	377 / 178	377 / 178
3.5	Numero di ruote, ant.post (x = motrici)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
DIMENSIONI						
4.2a	Altezza minimo ingombro	h1	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.5	Altezza, montante sfilato	h4	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.7	Altezza da terra alla tettoia di protezione	h6	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.8	Altezza sedile / Pedana - Piattaforma	h7	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.11	Sollevamento supplementare	h9	mm	1900	1900	1500
4.14	Altezza max. da terra della pedana, sollevata	h12	mm	vedi tabelle	vedi tabelle	vedi tabelle
4.15	Altezza dal suolo, forche abbassate	h13	mm	90	90	90
4.22	Forche (spessore, larghezza, lunghezza)	s / e / l	mm	40 / 120 / 800 - 1300	40 / 120 / 800 - 1300	40 / 120 / 800 - 1300
4.25	Larghezza esterna delle forche (min./max.)	b5	mm	530 / 505 - 795	530 / 505 - 795	240 - 795
4.32	Distanza dal suolo a metà dell'interasse, (forche abbassate)	m2	mm	40	40	40
4.33a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet trasversale 1000 x 1200 mm	Ast	mm	See table	See table	See table
4.34a	Larghezza operativa corridoio (Ast) con pallet longitudinale 800 x 1200 mm	Ast	mm	See table	See table	See table
4.35	Raggio di sterzata esterno	Wa	mm	2445	2445	2445
PRESTAZIONI						
5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico		km/h	12.0 / 12.0	12.0 / 12.0	12.0 / 12.0
5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0.48 / 0.52 ¹⁾	0.44 / 0.52	0.48 / 0.56
5.3	Velocità di abbassamento, con/senza carico		m/s	0.45 / 0.45	0.45 / 0.45	0.45 / 0.45
5.4	Velocità di sbraccio, con/senza carico		m/s	up to 0.45 ⁴⁾	up to 0.45 ⁴⁾	0.20 / 0.20
5.10	Freni di servizio (maccanici, idraulici, elettrici, pneumatici)			Elettrici	Elettrici	Elettrici
MOTORI ELETTRICI						
6.1	Potenza del motore di trazione (60 min. servizio breve)		kW	7.0	7.0	7.0
6.2	Potenza del motore di sollevamento al 15% del ciclo		kW	21.0 ¹⁾	32.0	32.0 ¹⁾
6.4	Tensione / capacità batteria (scarica in 5 ore)		V/Ah	80 / 775 ³⁾	80 / 775 ³⁾	80 / 775 ³⁾
6.5	Peso batteria		kg	1862	1862	1862
VARIE						
8.1	Tipo di variatore			continuo	continuo	continuo

- 1) Velocità di sollevamento più elevate su richiesta
 2) Disponibile anche da 80 volt
 3) Altre portate su richiesta
 4) Regolabile

DIMENSIONI AGGIUNTIVE				VNT15	VNT15XL	VNT20
T1	Sbalzo	x / x1	mm	360 / 270	360 / 270	360 / 270
T2	Altezza di picking		mm	h12 + 1600	h12 + 1600	h12 + 1600
T3	Larghezza totale (a passi di 50 mm)	b1	mm	1200 - 1700	1600 - 1900	1200 - 1700
T4	Lunghezza totale con larghezza portaforche 850 mm	l1	mm	3650 - 3740 - 3840	3650 - 3740 - 3840	3740 - 3840
T5	Lunghezza totale con larghezza portaforche 580 mm	l1	mm	3515 - 3605 - 3705	3515 - 3605 - 3705	3605 - 3705
T6	Lunghezza del braccio di supporto (standard)	M1S	mm	460 - 550 - 650	460 - 550 - 650	550 - 650

ELEVIA

Serie VNT15-20(XL)

CARRELLI VNA

1.5 – 2.0 tonnellate



VNT15XL

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD ED OPZIONI

- = Standard
- = Opzione

	VNT11	VNT12	VNT13	VNT14	VNT15	VNT15XL	VNT20
GENERALITÀ							
Tettuccio di protezione con 4 spot a LED	●	●	●	●	●	●	●
Specchietti	●	●	●	●	●	●	●
Fune di emergenza	●	●	●	●	●	●	●
Pannello di controllo con impugnatura sferica della leva	●	●	●	●	●	●	●
Maggiore velocità di traslazione laterale	●	●	●	●	●	●	●
TELAIO							
Colore personalizzato, cambio di un colore (RAL standard)	●	●	●	●	●	●	●
Telaio esteso o accorciato	●	●	●	●	●	●	●
Ruote di carico gemellate/doppie, larghezza minima del telaio 1450 mm	●	●	●	●	●	●	●
VNT14 con telaio VNT15, batteria fino a 5 PzS 700/775 Ah	●	●	●	●	●	●	●
VNT15 con telaio per batteria 6 PzS 840/930 Ah, ruota motrice speciale	●	●	●	●	●	●	●
Guida a binario per profilo standard, altezza minima del profilo 80 mm	●	●	●	●	●	●	●
Guida a binario, altezza minima del profilo 38 mm	●	●	●	●	●	●	●
Rulli di guida laterali antistatici	●	●	●	●	●	●	●
Rullo di guida laterale aggiuntivo al centro del carrello (3 rulli per ogni lato)	●	●	●	●	●	●	●
Guida a filo induttivo 6.25 kHz +/- 30 Hz, 78 mA	●	●	●	●	●	●	●
Driver di linea per max 1200 m di filo, 6.25 kHz	●	●	●	●	●	●	●
MONTANTE							
Larghezza piastra porta-forche 850 mm	●	●	●	●	●	●	●
Larghezza piastra porta-forche 1150 mm	●	●	●	●	●	●	●
Interasse testa 700 mm (capacità inferiore)	●	●	●	●	●	●	●
Interasse testa 750/800 mm (capacità inferiore)	●	●	●	●	●	●	●
Montante accorciato, altezze speciali chiuse	●	●	●	●	●	●	●
Piastra porta-forche completa per forche girevoli 320, 850 mm per distanza tra le forche 240 - 795 mm	●	●	●	●	●	●	●
Regolazione idraulica della forca, 500 - 800 mm, integrata, larghezza della piastra porta-forche 1080 mm	●	●	●	●	●	●	●
Traslatore laterale +/- 100 mm	●	●	●	●	●	●	●
Forche telescopiche, larghezza 1200 mm, sollevamento supplementare 650 mm	●	●	●	●	●	●	●
Forche telescopiche, larghezza 1200 mm, sollevamento supplementare 650 mm	●	●	●	●	●	●	●
Forche telescopiche, larghezza 1200 mm, sollevamento supplementare > 650 mm, profili davanti al carico, max 1000 kg, no cella frigorifera	●	●	●	●	●	●	●
Forche telescopiche, altezza abbassata 190 mm, portata massima 1000 kg	●	●	●	●	●	●	●
Altezza di sollevamento supplementare 1700 mm con forche girevoli tipo MSG 320	●	●	●	●	●	●	●
Altezza di sollevamento supplementare 2100 o 2300 mm con forche girevoli tipo MSG 320	●	●	●	●	●	●	●
VNT15 con forche girevoli tipo MSG 120, sollevamento supplementare 1500 mm	●	●	●	●	●	●	●
VNT15 con forche girevoli tipo MSG 120, guida sul tettuccio di protezione, sollevamento supplementare 1500 mm	●	●	●	●	●	●	●
CABINA							
Pannello di controllo con interruttori ruotanti	●	●	●	●	●	●	●
Pannello di controllo con leva singola	●	●	●	●	●	●	●
Pannello di controllo con leva multifunzione	●	●	●	●	●	●	●
Pannello inclinabile per il picking (possibile solo con barra ad impugnatura sferica o interruttore ruotante)	●	●	●	●	●	●	●
Consolle separate, collegata ai braccioli	●	●	●	●	●	●	●
Multi-controllo con accesso a codice PIN, 10 codici diversi, contaore per giorno e settimana	●	●	●	●	●	●	●
Collegamento a 12 o 24 volt con convertitore c.c. separato	●	●	●	●	●	●	●
Collegamento a 24 volt dietro il blocco dell'accensione, max 2 ampere	●	●	●	●	●	●	●

ELEVIA

Serie VNT11-20(XL)

CARRELLI VNA

1.1 – 2.0 tonnellate



Tettuccio di protezione con spot a 4 LED



Cruscotto con volante



Forche telescopiche

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD ED OPZIONI

- = Standard
- = Opzione

	VNT11	VNT12	VNT13	VNT14	VNT15	VNT15XL	VNT20
Braccioli, regolabili	●	●	●	●	●	●	●
Sedile riscaldato	●	●	●	●	●	●	●
Sedile con sospensione ad aria	●	●	●	●	●	●	●
Sedile girevole	●	●	●	●	●	●	●
2 fari di lavoro supplementari a LED su entrambi i lati del tettuccio di protezione	●	●	●	●	●	●	●
2 potenti strisce luminose a LED sul lato sinistro e destro del tettuccio di protezione	●	●	●	●	●	●	●
Luce lampeggiante sul montante	●	●	●	●	●	●	●
Proiezione di luce blu sul retro del montante, si aziona in retromarcia	●	●	●	●	●	●	●
Sollevamento simultaneo del sollevatore principale e supplementare	●	●	●	●	●	●	●
Cartelletta DIN A4 in cabina	●	●	●	●	●	●	●
Cartelletta DIN A4 su guida di fissaggio universale	●	●	●	●	●	●	●
Sistema di posizionamento del livello di altezza (10 livelli) con indicatore, per il sollevamento della cabina (non insieme al sistema a codice PIN)	●	●	●	●	●	●	●
Indicatore di sovraccarico	●	●	●	●	●	●	●
Bilancia digitale, +/- 25 kg, misurazione tramite pressione idraulica del montante di sollevamento supplementare	●	●	●	●	●	●	●
Ventilatore in cabina	●	●	●	●	●	●	●
Barriere laterali ruotanti/ribaltabili, adatte al picking	●	●	●	●	●	●	●
Vassoio per guida di fissaggio universale	●	●	●	●	●	●	●
Segnale acustico in retromarcia	●	●	●	●	●	●	●
Unità di controllo della velocità GSG2 per marcia lineare in funzione dell'altezza di sollevamento, arresto del sollevamento programmabile oltre i 500 mm	●	●	●	●	●	●	●
Parabrezza rimovibile	●	●	●	●	●	●	●
Schermo Makrolon sul tettuccio di protezione	●	●	●	●	●	●	●
Finestra Makrolon davanti al pannello di controllo (solo per EK 1500 con forche girevoli tipo 120)	●	●	●	●	●	●	●
Cabina Makrolon, parabrezza rimovibile	●	●	●	●	●	●	●
Riscaldamento della cabina	●	●	●	●	●	●	●
BLOCCHI DI SICUREZZA							
Rallentamento a fine corridoio, senza arresto (sistema CAT)	●	●	●	●	●	●	●
Rallentamento e arresto alla fine del corridoio (sistema CAT)	●	●	●	●	●	●	●
Magneti per corsia	●	●	●	●	●	●	●
Interruzione trazione elettrica e sollevamento con interruttore di esclusione	●	●	●	●	●	●	●
Interruzione trazione elettrica e sollevamento con interruttore di esclusione all'esterno del corridoio	●	●	●	●	●	●	●
Interruzione dello sbraccio elettrico per testa orientabile MSG 320	●	●	●	●	●	●	●
Blocchi dipendenti dalla zona	●	●	●	●	●	●	●
Traslazione al di fuori della guida fino all'altezza di sollevamento massima con interruttore di esclusione, 2,5 km/h, ruota motrice in posizione diritta	●	●	●	●	●	●	●
BATTERIA							
Telaio della batteria aggiuntivo per sostituzioni facili e veloci sui carrelli elevatori	●	●	●	●	●	●	●
Rulli batteria nel carrello 48 V 6 PzS/80 V 3 PzS	●	●	●	●	●	●	●
Stazione rullo per 1 batteria 48 V 6 PzS/80 V 3 PzS per il fissaggio a pavimento	●	●	●	●	●	●	●
Rulli batteria nel carrello 80 V 5 PzS	●	●	●	●	●	●	●
Stazione rullo per 1 batteria 80 V 5 PzS per il fissaggio a pavimento	●	●	●	●	●	●	●
Verricello mobile per il cambio della batteria e fissaggio al telaio (prezzo extra 531€ a carrello)	●	●	●	●	●	●	●
Cavo della batteria per la sua sostituzione	●	●	●	●	●	●	●
CELLA FRIGORIFERA							
Applicazione in cella frigorifera, senza cabina	●	●	●	●	●	●	●
Cabina per celle frigorifere	●	●	●	●	●	●	●
Guida a filo induttivo 6.25 kHz +/- 30 Hz, 78 mA +/- 15%, Zapi	●	●	●	●	●	●	●
Martinetto di sollevamento per alzare la ruota motrice quando la batteria è in carica	●	●	●	●	●	●	●
Alimentazione a 48/80 volt per la notte (convertitore, non per cella frigorifera, senza cavo)	●	●	●	●	●	●	●
Forche telescopiche per applicazioni in celle frigorifere	●	●	●	●	●	●	●
SICUREZZA							
Preparazione per l'installazione del sistema di sicurezza personale con scanner laser	●	●	●	●	●	●	●
Sistema di sicurezza personale con 2 scanner laser, SSZ (inclusa la preparazione)	●	●	●	●	●	●	●

ELEVIA

Serie VNT11-20(XL)

CARRELLI VNA

1.1 – 2.0 tonnellate



Ruote bi-rullo



Display e braccioli



Ventilatore in cabina

QUANDO L'AFFIDABILITÀ È TUTTO



ELEVIA
DOMINARE I CORRIDOI

Costruita da zero pensando alle corsie strette, la gamma ELEVIA è il massimo per la produttività nei piccoli spazi.

I nostri carrelli VNA prosperano in spazi ristretti. Sia che si tratti di picking che di impilamento, la loro struttura robusta e le elevate prestazioni non vengono mai meno.

Come tutti gli altri prodotti che portano il marchio "MITSUBISHI", il nostro equipaggiamento per la movimentazione dei materiali trae vantaggio dalle enormi risorse, dalla tecnologia innovativa e dalla straordinaria eredità di cui può disporre una delle più grandi organizzazioni industriali mondiali: Mitsubishi Heavy Industries Group.

Progettando veicoli spaziali, aerei a reazione, centrali elettriche ed altro, MHI è specializzata in quelle tecnologie per cui fattori come la prestazione, l'affidabilità e la superiorità fanno la differenza fra il successo e il fallimento...

Quindi quando vi promettiamo qualità, affidabilità e value for money, potete contare sul fatto che siamo in grado di mantenere le nostre promesse.

Ecco perché ogni modello della nostra premiata ed esaustiva gamma di carrelli elevatori e macchine da magazzino è costruito su specifiche superiori: per garantire che continui a lavorare per voi. Un giorno dopo l'altro. Anno dopo anno. Con qualsiasi lavoro. In qualsiasi condizione.

NON LAVORERETE MAI DA SOLI

In quanto vostro concessionario di zona autorizzato, siamo qui per mantenere al lavoro i vostri carrelli, attraverso la nostra vasta esperienza, la nostra eccellenza tecnica e mediante l'impegno che dedichiamo all'assistenza dei nostri clienti.

Siamo i vostri esperti locali, sostenuti attraverso efficienti canali dall'intera organizzazione di Mitsubishi Forklift Trucks.

Non importa dove siate, ci troverete nelle vostre vicinanze, in grado di soddisfare le vostre esigenze.

Scoprite in che modo Mitsubishi vi offre di più presso il vostro concessionario di zona autorizzato o visitando il nostro sito, www.mitforklift.com

NOTA: Le specifiche di prestazione possono variare a seconda delle tolleranze di produzione standard, delle condizioni del veicolo, del tipo di ruote, delle condizioni di pavimentazione o superficie, dell'applicazione o degli ambienti operativi. I carrelli possono essere rappresentati con l'aggiunta di opzioni che non sono di serie. Le specifiche esigenze d'esercizio e le configurazioni disponibili sul posto dovrebbero essere discusse con il vostro concessionario Mitsubishi forklift trucks. Mitsubishi segue una politica di continuo miglioramento del prodotto. Per questo motivo, alcuni materiali, opzioni e specifiche potrebbero cambiare senza preavviso.

info@mitforklift.com

WLSM2012 (04/20) © 2021 MLE

